



ARCMEX
ROBOTICS S.A. de C.V.
www.arcMex.com

Pasión por la Robótica

SprutCAM X: CAD/CAM



Machining

- Links Run Reset Parameters
- Model
- Machining
 - Haas UMC500
 - Rotary roughing TW2 30mm Ball nose
 - Finishing Morph3 TW1 5mm Spherical mill
 - Finishing Morph4 TW1 5mm Spherical mill
 - Finishing Morph TW1 5mm Spherical mill
 - Finishing Morph2 TW1 5mm Spherical mill
- Simulation

Machine control panel

Physical axes

Axis	Position	Max	Min	Units	Orientation
X	0	610	249.576	mm	orientation
Y	0	406	209.904	mm	Axis
Z	0	406	225.924	mm	angle 1
B	-35	120	95.917	deg	angle 2
C	-∞	+∞	138.935	deg	side front side

Ch0: Tool

Tool: T1: Spherical mill L40, D5

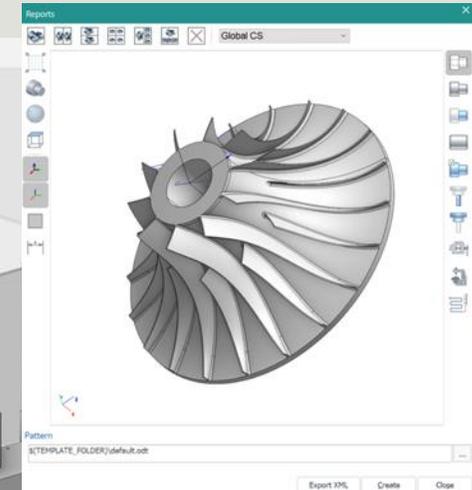
Coordinates: WCS: 54

Coordinate	Value	Unit
X	-109.79	mm
Y	-107.016	mm
Z	-7.941	mm

Feed: max 10000

Spindle: Tool

Speed: M3 rev/min 200



Tools

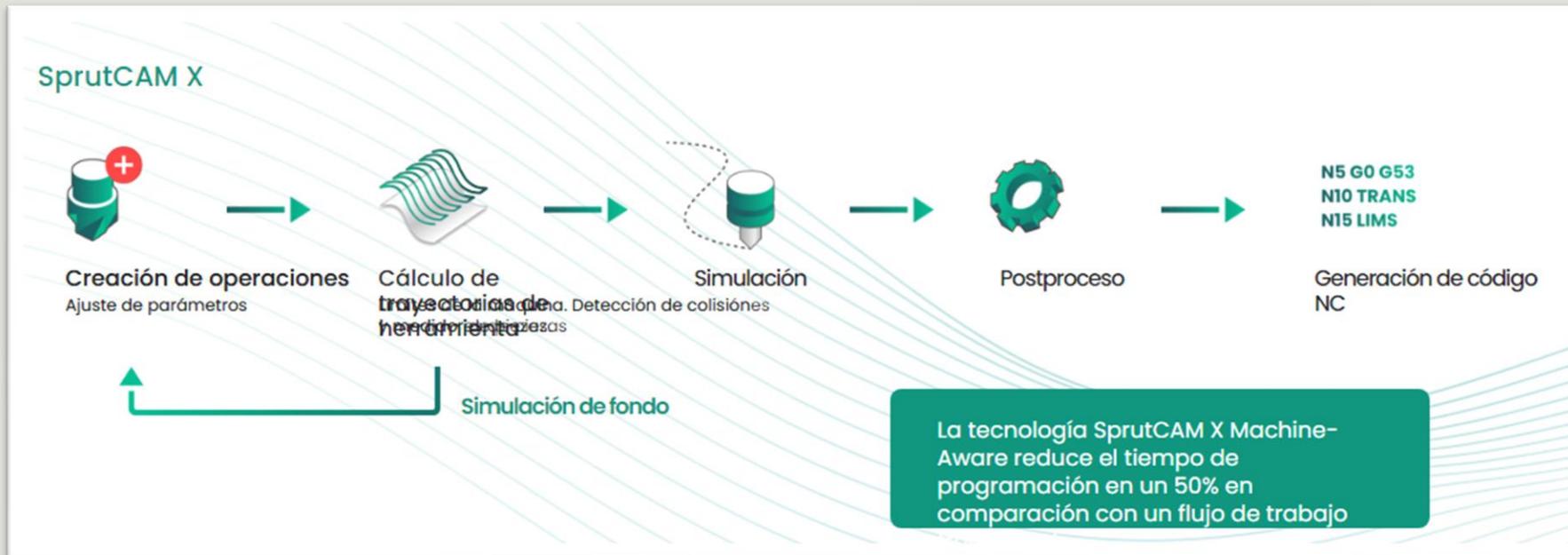
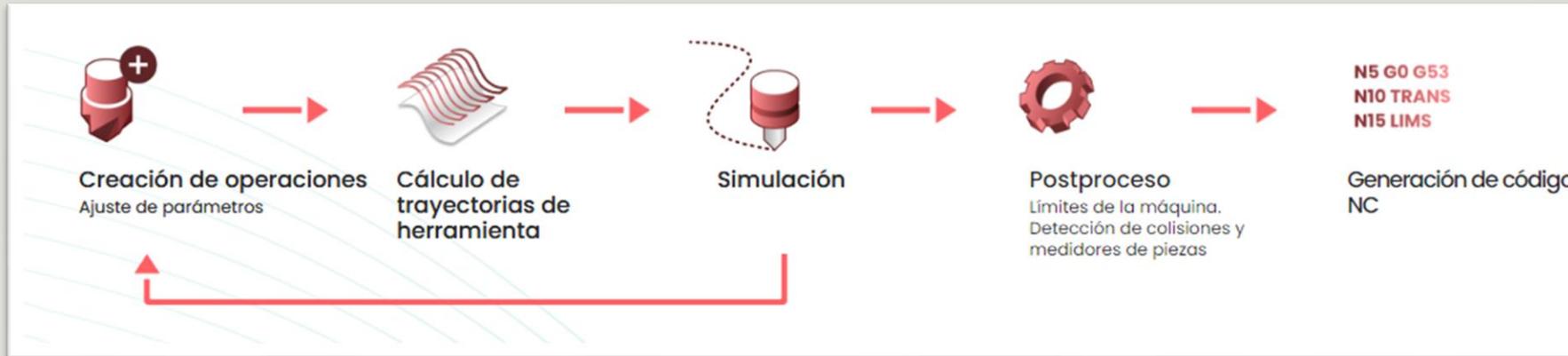
Caption	ID	M#	Tool type	D	R	L	Source
Project tools							
5mm Spherical mill	1	1	Spherical mill	5	0	40	Project too
30mm Ball nose	2	2	Spherical mill	10	0	80	Project too
1mm Cylindrical mill	1	1	Cylindrical mill	1	0	3.5	ToolKit
CNMG-12 04 08-WF/DCL...	1001	1	OD cutting	1	0.8	12	ToolKit
2mm Cylindrical mill	2	2	Cylindrical mill	2	0	7	ToolKit
DCLNL-2020K-12/CNMG...	1002	2	OD cutting	2	0.4	12	ToolKit
3mm Cylindrical mill	3	3	Cylindrical mill	3	0	16.5	ToolKit
DCLNR-2525M-12/CNMG...	1003	3	OD cutting	1	0.4	12	ToolKit
4mm Cylindrical mill	4	4	Cylindrical mill	4	0	14	ToolKit
DCLNL-2525M-12/CNMG...	1004	4	OD cutting	2	0.4	12	ToolKit

PIONERO EN PROGRAMACIÓN CONSCIENTE DE MÁQUINAS



SprutCAM X demuestra liderazgo en el campo de la fabricación asistida por computadora, centrándose específicamente en el software de programación CNC. El concepto de programación consciente de máquinas se introdujo en 2001. Esta innovación aborda cuidadosamente las capacidades y limitaciones de las máquinas y los robots desde el inicio de la fase de programación. Esto marca una desviación del enfoque convencional observado en los sistemas CAM, donde estas consideraciones se integran típicamente durante la simulación del mecanizado o los pasos posteriores de posprocesamiento.

El resultado es un proceso simplificado que elimina la necesidad de ciclos repetitivos de reprogramación y Re verificación, lo que da lugar a una notable reducción del plazo que abarca desde el comienzo de un proyecto hasta la culminación del código de programación.

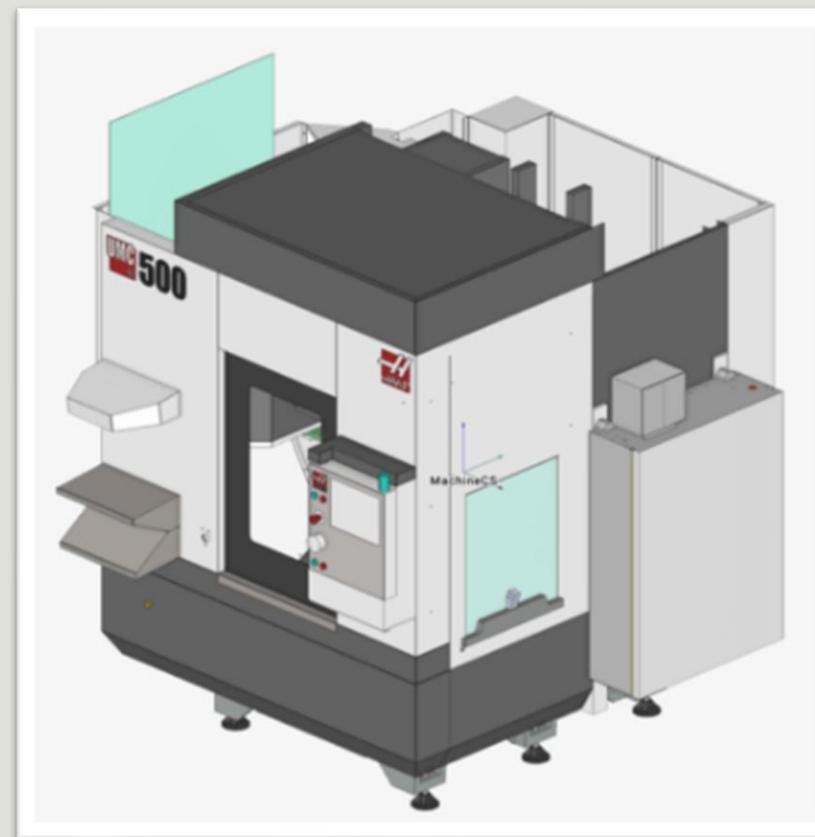


SU MÁQUINA CNC GEMELA DIGITAL



La aplicación MachineMaker le permite generar una réplica digital de su máquina CNC en cuestión de minutos. Este gemelo digital está diseñado para su uso en la programación de la máquina CNC dentro del software CAD / CAM SprutCAM X.

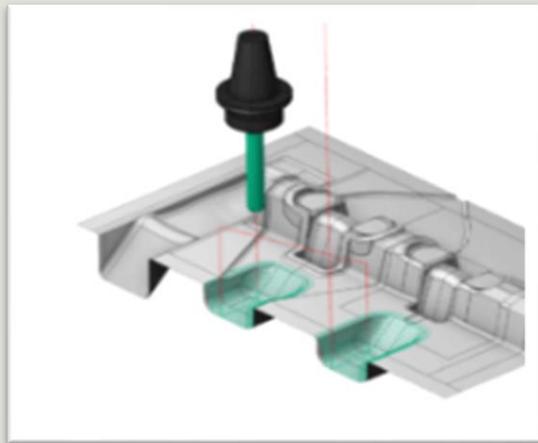
Además, MachineMaker cuenta con una extensa biblioteca de componentes individuales fácilmente disponibles, así como gemelos digitales completos prediseñados de máquinas CNC y postprocesadores.



APLICACIONES

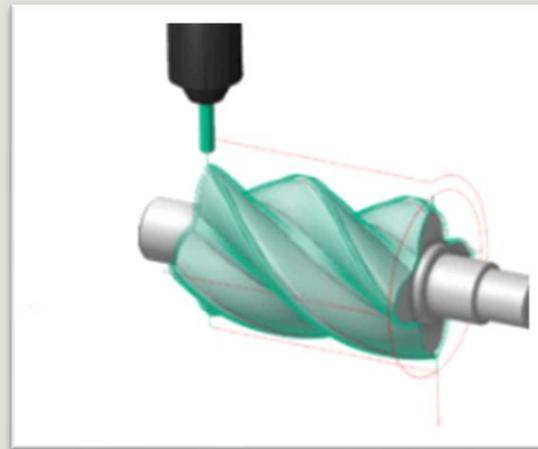
MOLINO 2.5X Y 3X

Producción de moldes y matrices y otras piezas en una fresadora de 3 ejes



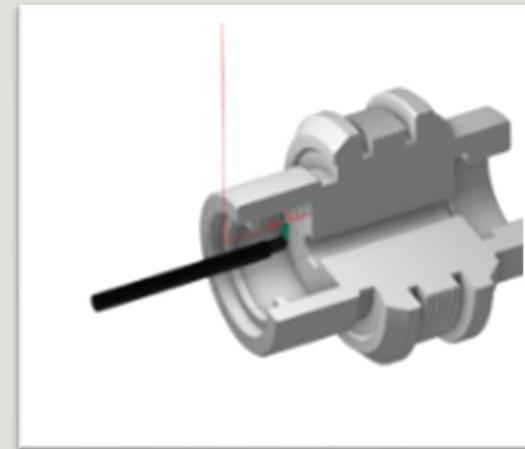
ROTATIVO

Producción de tornillos, cuchillas, ruedas dentadas, balaustres



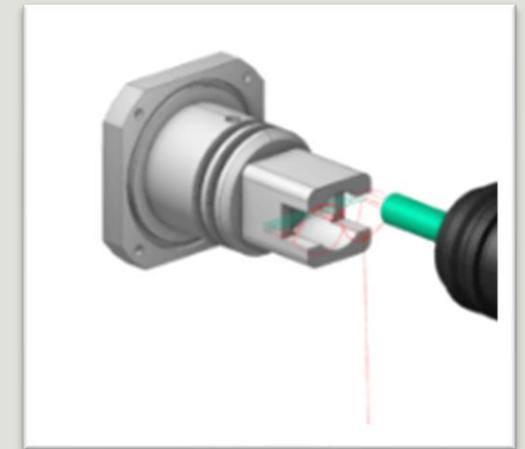
TORNO

Torneado y mandrinado, roscado, recorte, taladrado, escariado



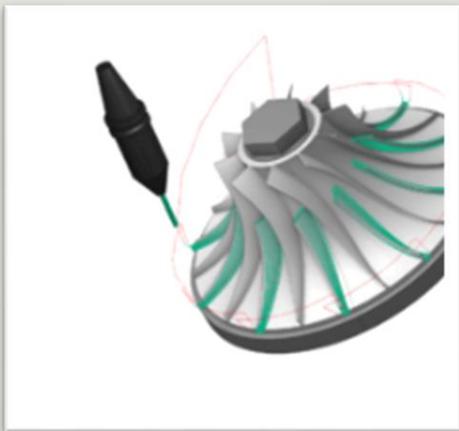
MOLINO DE VUELTA

Torneado y fresado en una sola configuración



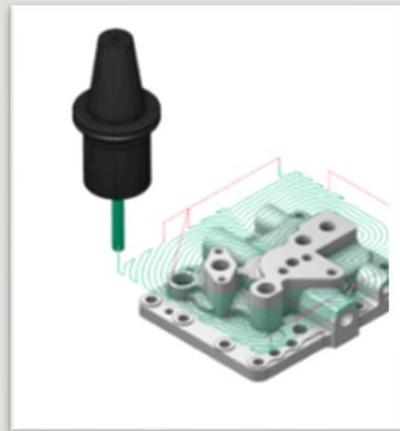
MULTIEJE

Índice (3+2) y fresado simultáneo de 5 ejes. Para ruedas de turbina, palas, puertos



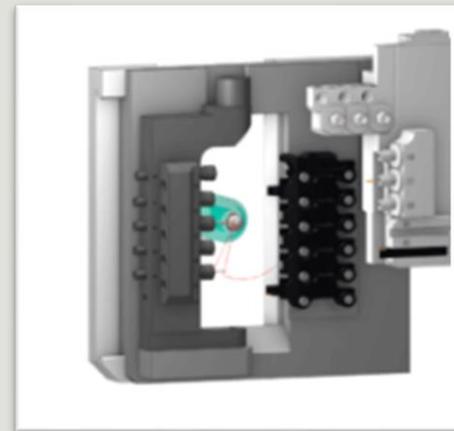
HSM Y ADAPTATIVO

Trayectorias de herramienta adaptables y de alta velocidad para una rápida eliminación del material con una vida útil prolongada de la herramienta



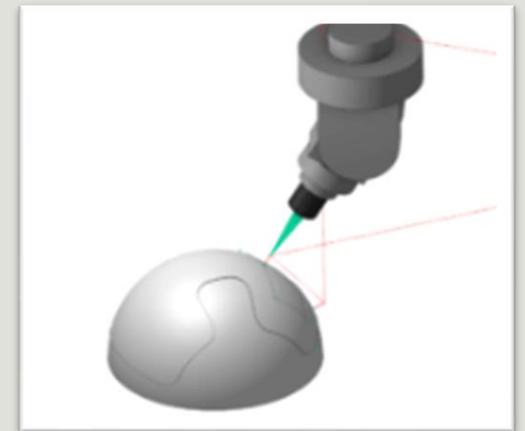
SUIZO Y MTM

Máquinas de tipo suizo y MTM (mecanizado multitarea) con sincronización



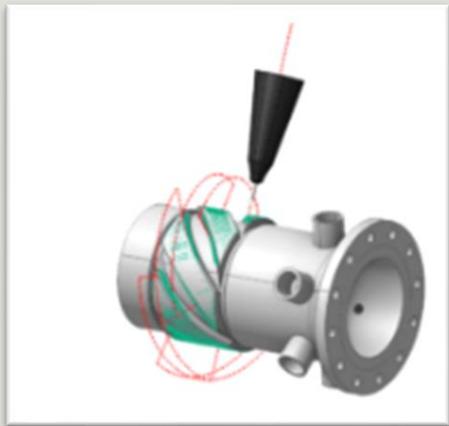
CORTE 5-6D

Programación CNC de corte, recorte, corte de cuchilla 6D. Molino, láser, agua, plasma, cuchillo



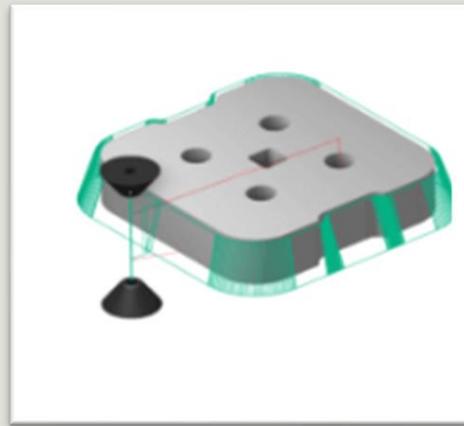
ADITIVO E HÍBRIDO

Revestimiento,
tecnología híbrida en
máquinas de
torneado de molino
de 5 ejes y robots



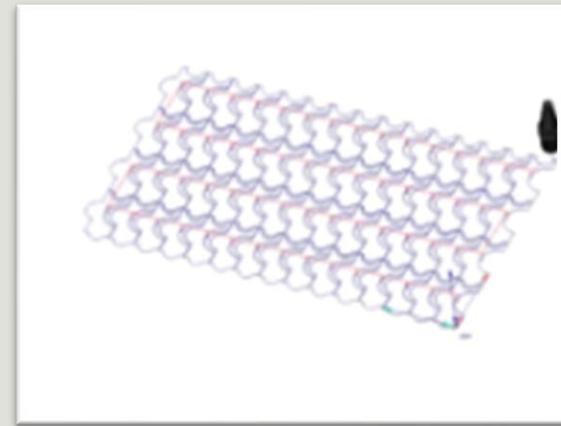
EDM

Estrategias de 2 – 4
ejes para el
mecanizado por
electroerosión por
hilo



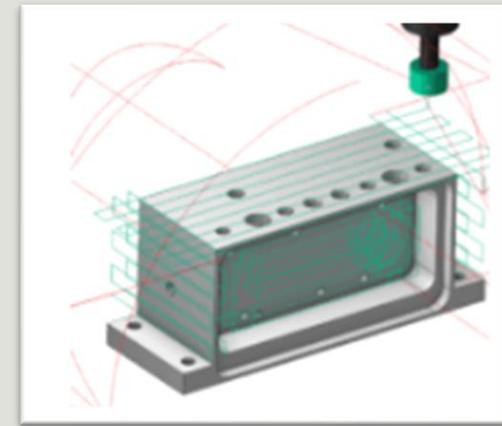
CORTE 2D

Programación de láser,
chorro de agua, plasma,
oxicorte y corte con
cuchilla



SIMULACIÓN BASADA EN CÓDIGO G

Verificación de código
G en SprutCAM

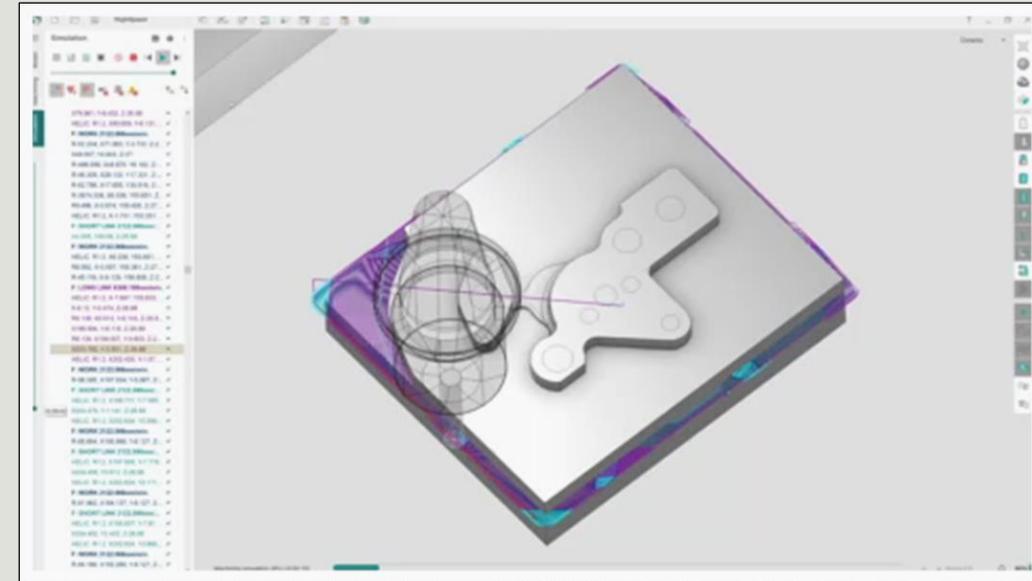


TECNOLOGÍA DESTACADA: SC ADAPTATIVO



Este ciclo de mecanizado de alta velocidad está diseñado específicamente para el desbaste para disminuir sustancialmente los tiempos de ciclo y extender la vida útil de la herramienta. Su tecnología regula automáticamente las cargas de viruta y las fuerzas de corte laterales mientras mantiene el ángulo de acoplamiento del cortador y la aceleración de los ejes de la máquina dentro de los rangos óptimos.

Con Adaptive SC, la máquina puede realizar cortes más profundos a velocidades de avance más altas, que también se optimizan automáticamente en toda la trayectoria de la herramienta para obtener la máxima eficiencia. En comparación con los métodos de mecanizado tradicionales, Adaptive SC proporciona los siguientes beneficios:

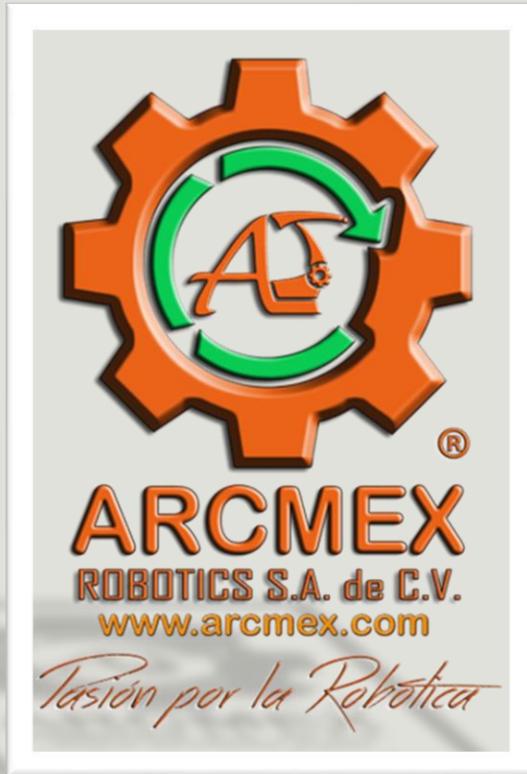


70%

Reducción del tiempo de ciclo

500%

Aumento de la vida útil de la herramienta



MÉXICO

ventas@arcmex.com

(+52) 311-197-7225

(+52) 311-743-1674

(+32) 311-392-6634

COLOMBIA

ventas@arcmex.com

(+57) 304-314-7281

(+57) 324-612-1176

(+57) 300-983-8861

<https://arcmex.com/catalogos/>

www.arcmex.com